

Værktøjsoversigt Rørbukning / Rørvalsning

Rør dim.	Min. Godstykkelse	Fast		Lokning ifb. med rørbuk	
		bukkeradius (Middel)	Variabel radius (valsning)		
		Radius min - max		Kun op til 1,5mm gods	
CNC 65 : Bukker med fast bukkeradius, Valser med variabel radius (+roterer), samt lokker huller i samme operation	ø8	1.0	25		
	ø8	1.0		80-10000	
	ø10	1.0	25		
	ø12	1.0	40	100-10000	
	ø14	1.0	40	100-10000	
	ø16	1.0	40	120-10000	
	ø18	1.0	40	120-10000	
	ø20	1.0	37	150-10000	
	ø22	1.2	40	150-10000	ø6
	ø22	1.2	43		
	ø25,4	1.2	50	150-10000	ø6
	ø25,4	1.2	70		
	ø26,9	1.5	55	200-10000	
	ø28	1.2	50		
	ø28	1.2	65	200-10000	
	ø30	1.5	45	210-10000	
	ø30	1.5	65		
	ø32	2.0	65	230-10000	
	ø33,7	2.0	68		
	ø35	1.5	65	245-10000	
	ø38	2.0	62,5	266-10000	
	ø38	1.5	87,5	266-10000	
	ø40	2.0	75	280-10000	
	ø40	2.0	190		
	ø42,4	2.0	123	255-10000	
	ø48,3	2.6	75	300-10000	
	ø50	2.0	150	350-10000	
	ø51	1.6	150		
	ø60	2.6	140		
	ø60	2.0	160	480-10000	
ø60	2.0	220			
20x30	1.5	50	250-10000		
20x40	2.0	100			
40x20	2.0	100			
40x40	2.0	90			
NC 40: Traditionel rørbukker, NC styret, bukker med fast radius, bukker i flere plan.	ø8	1	Rm-26		
	ø12	1	Rm-32		
	ø13	1.5	Rm-32		
	ø16	1.5	Rm-48		
	ø19	1.5	Rm-56		
	ø20	1.5	Rm-35		
	ø22	1.5	Rm-45		
	ø25	1.5	Rm-72		
	ø25,4	1.5	Rm-60		
	ø25,4	1.5	Rm-135		
	ø26,9	2	Rm-60		
	ø28	2	Rm-81		
	ø32	2	Rm-93		
	ø33,7	2	Rm-90		
	ø35	2	Rm-105		
ø38	2	Rm-101			
ø40	2	Rm-90			